



CONTROLA LA CADENA DE FRÍO DE TU MERCANCÍA

DETECTA CUALQUIER ANOMALÍA EN TIEMPO REAL DESDE CUALQUIER PARTE DEL MUNDO

Solución basada en tecnología 0G



Reduce el volumen de residuos



Obtén un gran ahorro energético



Cumple el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios **(RITE)**

Asegúrate de que la temperatura de los productos transportados no exceda los límites permitidos

Ajusta el nivel de refrigeración a lo estrictamente necesario

Pequeños Datos, **Grandes Resultados**

Mejora la eficiencia y **calidad** de la conservación de alimentos

~10 000€ ahorro por instalación

50%